



سیستم یکنواخت کالا

بخش سفرشات

موضوع: کنترل موجودی اقلام مازاد برنیاز

راهنمای استفاده کنندگان

گروه‌های اجرایی کالا و کامپیوتر

بهمن ماه ۷۴

راهنمای استفاده کنندگان

موضوع : کنترل موجودی اقلام مازاد بر نیاز

صفحه	فهرست مندرجات
۱	مقدمه
۲	اطلاعات عمومی راجع به صفحات تصویری
۵	تصویر کلی از سیستم یکنواخت
۷	رابطه صفحات تصویری با یکدیگر
۸	نحوه برخورد با رکوردی که نمیتوان اشکالات آنرا رفع نمود
۱۰	فهرست برنامه‌های کنترل موجودی اقلام مازاد بر نیاز
۱۱	ایجاد سابقه قلم مازاد بر نیاز
۱۲	اصلاح سابقه قلم مازاد بر نیاز
۲۰	رویت اقلام مازاد بر نیاز
۲۱	رویت اقلام مازاد بر اساس شرح
۲۲	رویت اصلاحات قلم مازاد و حذف آنها
۲۵	رویت اقلام مازاد بر نیاز (دارای شماره طبقه‌بندی واقعی و غیر واقعی)

کالاهائی که در انبارهای سطح وزارت نفت وجود دارند بمنظور پشتیبانی تاسیسات و صنایع مورد استفاده قرار میگیرند. در بعضی مواقع مشاهده میشود که کالاهائی در انبار وجود دارد که دیگر مورد استفاده ای ندارد و یا بیش از مقدار مورد نیاز در انبار وجود دارد و بعضاً " دارای ارزش بسیار بالائی میباشند و در همان حال در انبارهای دیگر ممکن است نیاز به آن کالاها باشد و جهت تامین نیاز اقدام به خرید آن اقلام می نمایند. یعنی از يك طرف سرمایه شرکت در يك انبار بلوکه شده و از طرفی جهت تامین بودجه جهت خرید همان قلم اقدام میگردد. لذا بمنظور آزاد نمودن سرمایه های بلوکه شده و استفاده بهینه از کالاهای موجود و مازاد بر نیاز در سیستم یکنواخت تدابیری بکار رفته تا در جهت این مهم مورد استفاده قرارگیرد.

از این رو انبارهایی که کالائی را مازاد بر نیاز دارند و یا جهت آنها مورد استفاده ای ندارد در يك رمزسازمانی به عنوان اقلام مازاد بر نیاز منتقل نموده و جهت این اقلام استعلام می نماید تا اگر متقاضی جهت اینگونه اقلام وجود داشت در اختیار آنها قرارگیرد. استعلام در سطوح مختلف انجام میگردد و در وضعیتهای مختلف به شرح زیر نشان داده میشود

وضعیت	شرح
	ایجاد رکورد مازاد بر نیاز
1	استعلام در سطح مدیریت
2	استعلام در سطح شرکت اصلی
3	استعلام در سطح وزارت
4	مازاد بر نیاز
9	ذخیره

چنانچه وضعیت رکورد برابر يك باشد کلیه انبارهای در سطح مدیریت میتوانند قلم مذکور را رویت نموده و در صورت نیاز اقدام به تهیه آن نمایند بهمین ترتیب انبارهای در سطح شرکت اصلی در وضعیت ۲ و انبارهای وزارت در وضعیت ۳ میتوانند اطلاعات قلم مذکور را رویت و در صورت نیاز اقدام به تهیه آن نمایند.

ممکن است انبار بخواهد بخشی از کالا را به عنوان ذخیره نگهداری نماید در آن صورت به میزان مورد نظر در وضعیت ۹ نگهداری خواهد نمود.

اطلاعات عمومی راجع به صفحات تصویرگری

به هنگام کار با بخشهای مختلف سیستم یکنواخت کالا بخاطر داشتن اطلاعات عمومی بشرح ذیل سودمند میباشد .

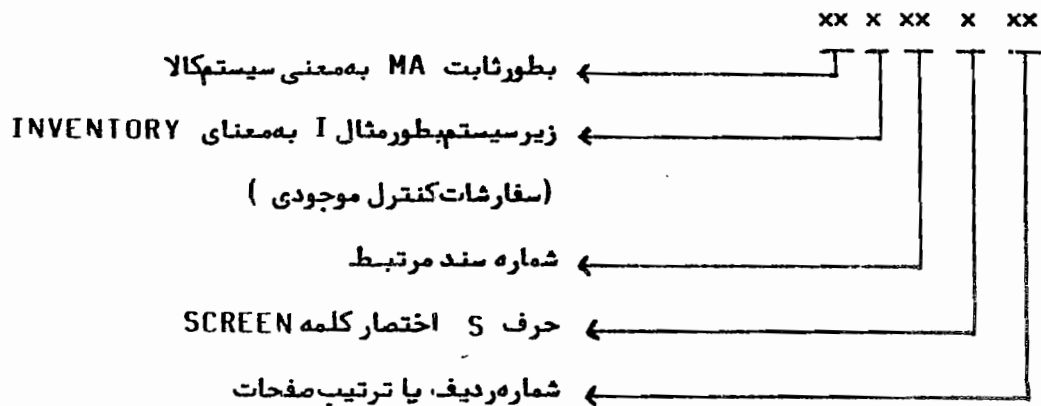
هر استفاده کننده از سیستم (کاربر) دارای يك مشخصه (USER-ID) و يك رمز عبور (PASSWORD) میباشد . که چنانچه این دو مشخصه را داشته و بطور صحیح وارد نماید اجازه ورود به سیستم را خواهد داشت در غیر این صورت امکان ورود به سیستم را نخواهد یافت .

در هنگام تغذیه این دو مشخصات به سیستم، رمز عبور دیده نخواهد شد . این مسئله بخاطر امنیت اطلاعات سیستم میباشد و کاربر مسئول حفظ و نگهداری رمز عبور خود بوده و چنانچه جهت افراد غیر مجاز افشاء گردید کاربر میتواند در اولین ورود خود به سیستم رمز عبور مربوط به خود را عوض نماید .

برای این منظور پس از تغذیه مشخصه کاربر (USER-ID) و رمز عبور (PASSWORD) نشانه گر را بر روی رمز عبور جدید (NEW PASSWORD) هدایت کرده و رمز جدیدی برای خود بسه سیستم تغذیه نماید در این صورت سیستم مجدداً " رمز جدید را خواهد پرسید .

صفحات تصویر عموماً " به سه بخش تقسیم میشود . در خط اول صفحه تصویر حاوی اطلاعات ذیل میباشد :

در سمت چپ خط اول شماره صفحه تصویر دیده میشود که دارای ساختار زیر میباشد .



در سمت چپ خط دوم شماره ترمینال ظاهر شده است .

در وسط خط اول عبارت سیستم کالا MATERIAL SYSTEM نشده داده شده است .

در وسط خط دوم - عبارتی است که موضوع صفحه تصویر را توضیح میدهد .

در سمت راست خط اول - تاریخ سیستم را نشان میدهد .

در سمت راست خط دوم - زمان سیستم را نشان میدهد و مربوط به زمانی است که آخرین تماس ترمینال بسا

• کامپیوتر بوده است .

در خط در اواخر صفحه تصویر جهت معرفی کلیدهای فعال در صفحه تصویر اختصاص یافته است تعریف کلیدهای فعال در بخش ضمیمه آمده است و در صفحه تصویر فقط کلیدهای نشان داده شده است که در آن صفحه تصویر کاربرد دارند .

یک خط در آخر صفحه تصویر جهت ارسال پیامهای سیستم در نظر گرفته شده است ، اگر یک پیام ارسال گردد . متن پیام به همراه شماره پیام در خط مزبور رویت میگردد ، چنانچه سیستم بیش از یک پیام داشته باشد . عبارت زیر را ارسال میدارد :

MULTIPLE ERROR, PLEASE PRESS PF4 TO VIEW MESSAGES

در این حالت اگر از کلید PF4 استفاده شود پنجره ای باز شده و کلیه پیامهای ارسالی داخل آن رویت میگردد ، آخرین خط در صفحه تصویر جهت نمایش وضعیت ارتباطی ترمینال با کامپیوتر بشرح زیر منظور شده است .

اگر دستوری داده شود و کلید ENTER زده شود و یا یکی از کلیدهای فعال زده شود . این دستور با پستی توسط خطوط مخابراتی به کامپیوتر ارسال گردد .

در این حالت بر روی آخرین خط (که ممکن است به شکل نواری روشن باشد) علامت (X) ویا (X) مشاهده میگردد که نشاندهنده مخابره اطلاعات میباشد . اگر در حین مخابره اطلاعات دستور دیگری داده شود ، ترمینال قفل نموده و علامت + ؟ X بر روی آن نقش می بندد (جایگزین علامت قبلی میگردد) این علامت تداوم پیدا خواهد نمود تا آنکه کاربر ترمینال را از حالت قفل خارج نماید . جهت این منظور کاربر میتواند از کلید RESET (در ترمینالهای PC کلید F10) استفاده نماید . که در این صورت ترمینال از حالت قفل خارج شده و میتوان با آن کار نمود .

در بخش میانی صفحه تصویر ، اطلاعات ورودی به سیستم و یا گزارشات خروجی (بصورت صفحات تصویری) قابل رویت میباشد .

آنچه که در صفحه تصویر ملاحظه میگردد ممکن است که به رنگهای متفاوت باشد که هر رنگی داری معنا و مفهومی است که بشرح ذیل میباشد .

آبی - اسامی عناصر اطلاعاتی به رنگ آبی بوده و کاربر نمیتواند آنها را تغییر دهد .

فیروزه ای - بخشی از اطلاعات سیستم است که بصورت نمایشی بوده و توسط سیستم نشان داده شده است . سبز - عناصر اطلاعاتی که مینوان وارد سیستم نمود ، به رنگ سبز در روی صفحه تصویر درج میگردد . همچنین چنانچه اطلاعاتی بر روی صفحه به رنگ سبز باشد ، آن اطلاعات را میتوان تغییر داد .

قرمز- چنانچه عناصر اطلاعاتی تغذیه شده توسط سیستم غلط تشخیص داده شود، به رنگ قرمز درآمده و

میتوان آنها را به حالت صحیح عوض نمود. (و مجدداً " تغذیه نمود)

سفید- پیامهایی که توسط سیستم ارسال میگردد و یا عناوین سیستم و صفحات تصویر که توسط سیستم

تعیین میگردد به رنگ سفید میباشد.

زرد - اطلاعاتی که در بالا و بائین صفحات تصویر بصورت اطلاعی درج شده است به رنگ زرد نمایش

داده میشود.

بنفش-؟ لیدهای فعال که در هر صفحه قابل استفاده هستند به رنگ بنفش نمایش داده میشوند.

جهت دستیابی به صفحات تصویری مفید خواهد بود که تصویری کلی از سیستم یکنواخت کالا داشته

باشیم. آنچه که ذیلاً " خواهد آمد، تصویری کلی از سیستم یکنواخت و روابط سطوح مختلف سیستم

و نحوه دستیابی به صفحات تصویری توضیح داده خواهد شد.



همانطور که در نمودار سیستم مشاهده میگردد، سیستم یکنواخت کالا به سطوح مختلف تقسیم میشود:

در سطح اول سیستمهای اصلی نشان داده شده

در سطح دوم موضوعات مربوط به هر سیستم آورده میشود.

در سطح سوم عناوین برنامه‌های مربوط به هر موضوع مشخص میگردد، بطور مثال اگر بخواهیم مسیر دستیابی به سند صدور کالا از انبار مشاهده نمائیم میبایستی ابتدا سیستم عملیات کالا (ORP) انتخاب شود و در داخل آن سند صدور کالا (RQV) و در مجموعه برنامه‌های آن شماره ۰۱ ایجاد سرسند صدور کالا از انبار انتخاب گردد. و اگر آنرا بخواهیم به شکل خطی نمایش دهیم به شکل زیر خواهد بود.

ORP/RQV/01

بمنظور راهنمایی استفاده کننده قرار داد فوق را در سورد کلیه صفحات تصویری رعایت شده و در بالای صفحات تصویری نمایش داده شده است.

کاربر با ملاحظه مسیر مربوطه میتواند از همان مسیر استفاده کرده و به صفحه مربوطه دسترسی پیدا نماید.
بطور مثال:

اگر در بالای صفحه تصویری مسیر INV/BOM/50 درج شده باشد، کاربر میتواند ابتدا INV (کنترل موجودی) و در داخل موضوع کنترل موجودی BOM (نیازهای برنامه‌ای و تعمیرات اساسی) و سپس برنامه شماره 50 را انتخاب نماید تا صفحه مذکور رویت گردد.

تذکره: باتوجه به حوزه فعالیت‌های افراد و حدود مسئولیت‌ها هر کاربر در حدود اختیارات خود صفحات تصویری مربوطه را دریافت خواهد نمود.

رابطه صفحات تصویری با یکدیگر

در فهرست صفحات تصویری مربوط به هر موضوع انتخابهای متعدد و زیادی مشاهده میگردد که هر کدام حسب نیاز مورد استفاده قرار میگیرند و کار بر به تجربه درمی یابد که چگونه با کمترین صرف وقت بهترین بهره را از سیستم ببرد. ولی بهر حال ذکر نکات ذیل میتواند مفید واقع شود.

فرض نمائید کاربری میخواهد سند صدور کالا / تقاضا / انتقال کالا وارد سیستم نماید برای این منظور کاربر میبایستی ابتدا سرسند را تغذیه نماید. چنانچه تغذیه سرسند موفقیت آمیز باشد، سیستم بطور خودکار آماده دریافت اقلام سند میباشد و بترتیب اقلام سند را میپذیرد در پایان تغذیه اقلام کاربر توسط کلید PF13. اتمام تغذیه اطلاعات سند را اعلام میدارد در این حالت سیستم سند را میازنه نموده و آماده اثرگذاری در پرونده های سیستم میباشد. (کلید PF22 جهت اثرگذاری استفاده میشود) سیستم کلید PF22 را جهت اثرگذاری معرفی مینماید. در این حالت اگر کاربر کلید مزبور را استفاده نماید سند در پرونده ها تاثیر مینماید. کلیه عملیات فوق فقط از طریق ورود به برنامه ایجاد سرسند امکان پذیر میباشد. بنابراین اگر در تغذیه اطلاعات مشکلی پیش نیاید بسیاری از انتخابهای بعدی بطور خودکار توسط سیستم مورد استفاده قرار میگیرد. در مواردیکه عملیات به شکلی متوقف میگردد مثلا "تعداد اقلام سند زیاد بوده و کاربر در حین تغذیه اطلاعات جهت انجام کاری مجبور به توقف تغذیه اطلاعات است. در این حالت میبایستی راه مناسب جهت ادامه عملیات مورد استفاده قرار گیرد. که حسب مورد یکی از انتخابهای مناسب مورد استفاده قرار میگیرد.

بعضی از انتخابهای جهت رویت و گزارش گرفتن از سیستم مورد استفاده قرار میگیرد که در کدام به تناسب نیاز کاربر میتواند مورد استفاده قرار گیرد.

بهر حال نبایستی این شبهه در ذهن کاربر ایجاد شود که استفاده از همه انتخابها الزامی میباشد. در صفحات تصویری مربوط به رویت اطلاعات چنانچه مایل باشید اطلاعات را از رکورد بخصوصی به بعد مشاهده نمائید در بخشهایی که به رنگ سبز میباشد، اطلاعات خود را وارد نموده و کلید ENTER را فشار دهید. در این صورت سیستم از آن نقطه ویا نزدیکترین رکورد به اطلاعات وارد را شروع کرده و از آن به بعد نمایش میدهد.

این امکان در مورد گزارش های طولانی بسیار مفید خواهد بود.

نحوه برخورد با رکوردی که نمیتوان اشکالات آنرا رفع نمود

در صورتیکه بهر دلیل نتوانستید همه اشکالات را روی اطلاعات ورودی رفع نمایید در این حالت میتوانید با استفاده از تولید PF21 اطلاعات رکورد موجود روی تصویر را در پرونده رکوردهای عمل نشده (REJECTION) ثبت نمایید. در این صورت شماره رکورد نوشته شده روی پرونده فوق الذکر جهت مراجعات بعدی روی تصویر ظاهر میگردد. این شماره را برای مراجعات بعدی حفظ و نگهداری نمایید.

تذکر: اگر در محل فیلد REJECTION NO شماره رکوردی را وارد کرده باشید با استفاده از کلید PF21 در صورتیکه رکوردی با چنین شماره‌ای روی پرونده رکوردهای عمل نشده وجود داشته باشد، اطلاعات رکورد تصویر تحت همان شماره جایگزین اطلاعات قبلی روی پرونده فوق الذکر میشود و در صورت عدم وجود چنین شماره‌ای پیغام مناسب ظاهر میگردد.

در صورتیکه اطلاعات مربوط به قلم کاملاً " بدون اشکال بود عمل ایجاد آن قلم روی پرونده مربوطه انجام میپذیرد و پیامی مبنی بر صحت عمل ظاهر میگردد .

تذکره: اگر در محل فیلد REJECTION NO شماره رکوردی را که قبلاً " روی پرونده رکوردهای عمل نشده (REJECTION) ثبت گردیده است وارد کرده باشید، در این حالت این رکورد در صورت وجود از روی آن پرونده حذف میگردد .

تذکره مهم در مورد کلیه صفحات تصویری

پس از ورود اطلاعات و فشار دادن کلید ENTER ممکن است اشکال/اشکالاتی در اطلاعات ورودی وجود داشته باشد . در این صورت پیامی مبنی بر وجود اشکال / اشکالات در پائین صفحه مشاهده میشود . لذا میبایستی اشکال/اشکالات رفع شده و کلید ENTER فشار داده شود و این عمل تا ورود بدون اشکال اطلاعات تکرار شود .

GSC01S05
U088

MATERIAL SYSTEM

74/11/29

* DIRECTORY OF SURPLUS INVENTORY MENU OPTIONS *

12:26:15

SELECT OPTION ==> :

:

PAGE : 1

OPTION	PROGRAM DESCRIPTION	STATUS
01	SURPLUS ITEMS RECORD CREATION	
02	SURPLUS ITEMS RECORD AMENDMENT	
03	SURPLUS ITEMS RECORD DELETION	
04	SURPLUS ITEMS GENERAL INQUIRY	
05	SURPLUS ITEMS INQUIRY BY DESCRIPTION	
06	SURPLUS ITEMS AMENDMENT INQUIRY AND DELETION	
07	SURPLUS ITEMS INQUIRY (STANDARD/NON STANDARD)	

 <PF1>= SCRN_HELP <PF3>= EXIT <PF7>= BWD <PF8>= FWD <PF9>= FAST_PATH
 <PA2>= SIGN_ON

در این صفحه تصویر امکان ایجاد، اصلاح، حذف و رویت اقلام‌مازاد بر مصرف انبارها اعم از استاندارد و غیراستاندارد وجود دارد. همچنین رویت اقلام‌مازاد مذکور از طریق شرح و مشخصات جهت متقاضیان کالای مازاد امکان‌پذیر است؛ ضمن آنکه برای مسئولین انبار مازاد امکان رویت اصلاحات و حذف رکوردها گذاشته شده است.

MAI30S01
U080MATERIAL SYSTEM
* SURPLUS ITEMS RECORD CREATION *74/11/08
07:07:22DOC TYPE.: MT 30 :
MG CODE.: 01 :
STORE NO.: 89 :
DOC NO...: 7400017 :ADMIN.....: 23 :
DOC DATE...: 741108 :DISP. STORE: :
PMR/DCMR...: :
MESC.....: 0302720643 :
LINE NO....: :
DESCRIPTION:DISP. ADMIN...: :
ITEM NO.....: :
UNIT.....: NO :

 <PF1 >= SCRN_HELP <PF2 >= FLD_HELP <PF5 >= REFRESH <PF3 >= EXIT
 <PF9 >= FAST_PATH <PF13 >= END_DOC <PF18 >= DOC_INQ <PA2 >= SIGN_ON
 I0008 RECORD INSERTION IS SUCCESSFUL

- از این صفحه تصویر جهت ایجاد رکورد در انبار مازاد برنیاز استفاده میشود قلم مازاد بر نیاز به دو نوع میباشد.
- قلم با شماره طبقه بندی واقعی و قلم با شماره طبقه بندی مجازی در حالت اول نیازی به تغذیه شرح قلم نمیباشد.
- و در حالت دوم شرح قلم میبایستی به سیستم تغذیه شود.
- پس از تغذیه اطلاعات و فشار دادن کلید ENTER چنانچه اشکالی در اطلاعات وارد نشده باشد رکورد در پرونده مربوطه ثبت شده و پیام به شکل زیر ظاهر میشود.

RECORD INSERTION IS SUCCESSFUL

و سیستم آماده پذیرش قلم بعدی میگردد.

MAI30S02
U080

MATERIAL SYSTEM
* SURPLUS ITEMS RECORD AMENDMENT *

74/11/08
07:09:56

DOC TYPE.: MT 30A :
MG CODE.: 01 :
STORE NO.: 89 :
DOC NO.: 7400017 :

ADMIN.....: 23 :
DOC DATE.: 741108 :

DISP. STORE: :
PMR/DCMR...: :
MESC.....: 0302720643 :
LINE NO....: 71 :
DESCRIPTION: SHEAVE 55 IN.DIA. 1-3/8IM

DISP. ADMIN...: :
ITEM NO.....: :
UNIT.....: NO :
SURP IND.....: :

-----	O	L	D	-----	N	E	W	-----
STATUS			QTY	STATUS			QTY	

<PF1 >= SCRN_HELP <PF2 >= FLD_HELP <PF3 >= EXIT <PF5 >= REFRESH
<PF9 >= FAST_PATH <PF13>= END_DOC <PF18>= DOC_INQ <PA2 >= SIGN_ON

چنانچه ضرورت به اصلاح شرح و مشخصات ، انبار فرستنده رمز سازمانی فرستنده بوجود آمد از این صفحه تصویر استفاده میشود . در مورد اقلام دارای شماره طبقه بندی واتعی اصلاح شرح و مشخصات امکان پذیر نیست .
از این صفحه تصویر جهت تغذیه مشخصه مازاد نیز استفاده میشود که در فیلد SURP IND بایستی وارد شود .

MAI30S02
U080

MATERIAL SYSTEM
* SURPLUS ITEMS RECORD AMENDMENT *

74/11/08
07:09:56

DOC TYPE.: MT 30A :

```

M * * * * *
S *          HELP OF SURP_IND          *
D * CODE          DESCRIPTION          *
* ----- *
D *          UNDEFINED                 *
P * D          DEAD STOCK ITEMS        *
M * E          EXCESS ITEMS            *
L * N          NONSTANDARD ITEMS       *
D * O          OTHERS                  *
  * P          PMR/DCMR ITEMS          *
  * * * * *
  * ----- * - N E W -----
  * <PF3>= EXIT <PF7>= BWD <PF8>= FWD  *          QTY
  * * * * *
  * * * * *
    
```

<PF1> => SCRIN_HELP <PF2> => FLD_HELP <PF3> => EXIT <PF5> => REFRESH
<PF9> => FAST_PATH <PF13> => END_DOC <PF18> => DOC_INQ <PA2> => SIGN_ON

در این صفحه تصویر چنانچه نشانه گر را بر روی فیلد SURP IND حرکت داده و کلید PF2 را بر روی آن فشار دهیم یک پنجره باز شد و تعریف کلیه مشخصه های مازاد در آن نشان داده میشود که بشرح ذیل میباشد.

رمز	شرح
	تعریف نشده
D	اقلام راكد انبار
E	اقلام مازاد
N	اقلام غير استاندارد
O	غيزه
P	اقلام پروژه / خريد مستقيم

وارد می‌نمائید. SURP IND که یکی از این رمزها را انتخاب نموده و در فیلد

MAI30S02
U000MATERIAL SYSTEM
* SURPLUS ITEMS RECORD AMENDMENT *74/11/08
07:15:40DOC TYPE.: MT 30A :
MG CODE..: 01 :
STORE NO.: 89 :
DOC NO...: 7400019 :ADMIN.....: 23 :
DOC DATE...: 741108 :DISP. STORE: :
PMR/DCMR...: :
MESC.....: 0302720643 :
LINE NO....: 71 :
DESCRIPTION: SHEAVE 55 IN.DIA. 1-3/8INDISP. ADMIN...: :
ITEM NO.....: :
UNIT.....: NO :
SURP IND.....: :

O L D		N E W	
STATUS	QTY	STATUS	QTY
1	482	2	482

<PF1 >= SCRN_HELP <PF2 >= FLD_HELP <PF3 >= EXIT <PF5 >= REFRESH
<PF6 >= FAST_PATH <PF13>= END_DOC <PF18>= DOC_INQ <PA2 >= SIGN_ON

در صورتیکه بخواهید مقادیر مورد نظر را به استعمال گذاشته و به متقاضیان عرضه نمایید از این صفحه تصویر استفاده مینماید. جهت این منظور میتوان در ستون NEW رمز وضعیت (STATUS) و مقدار (QTY) را وارد نمایید. در این صورت رمز وضعیت جدید جهت رکورد مازاد پذیرفته شده و متقاضیان در رده مربوطه می‌توانند این قلم را رویت و در صورت نیاز نسبت به تامین آن از این انبار اقدام نمایند.

MAT30S02
U080

MATERIAL SYSTEM
* SURPLUS ITEMS RECORD AMENDMENT *

74/11/08
07:16:04

DOC TYPE.: MT 30A :
MG CODE...: 01 :
STORE NO.: 89 :
DOC NO...: 7400019 :

ADMIN.....: 23 :
DOC DATE...: 741108 :

DISP. STORE: :
PMR/DCMR...: :
MESC.....: 0302720643 :
LINE NO....: 71 :
DESCRIPTION: SHEAVE 55 IN.DIA. 1-3/8IN

DISP. ADMIN...: :
ITEM NO.....: :
UNIT.....: NO :
SURP END.....: :

O L D		N E W	
STATUS	QTY	STATUS	QTY
2	482	3	482

<PF1 >= SCRN_HELP <PF2 >= FLD_HELP <PF3 >= EXIT <PF5 >= REFRESH
<PF9 >= FAST_PATH <PF13>= END_DOC <PF18>= DOC_INQ <PA2 >= SIGN_ON

همانطور که مشاهده می‌نمائید در این صفحه تصویر رمز 3 و مقدار مربوطه را در ستون NEW وارد نموده
در این حالت سیستم وضعیت 3 را برای رکورد منظور خواهد نمود.

MAI30S02
U080

MATERIAL SYSTEM
* SURPLUS ITEMS RECORD AMENDMENT *

74/11/08
07:17:16

DOC TYPE.: MT 30A :
MG CODE...: 01 :
STORE NO.: 89 :
DOC NO...: 7400019 :

ADMIN.....: 23 :
DOC DATE...: 741108 :

DISP. STORE: :
PMR/DCMR...: :
MESC.....: 0302720643 :
LINE NO....: 71 :
DESCRIPTION: SHEAVE 55 IN.DIA. 1-3/8IN

DISP. ADMIN...: :
ITEM NO.....: :
UNIT.....: NO :
SURP IND.....: :

----- O L D -----		----- N E W -----	
STATUS	QTY	STATUS	QTY
3	302	9	180
9	180		

 <PF1 >= SCRN_HELP <PF2 >= FLD_HELP <PF3 >= EXIT <PF5 >= REFRESH
 <PF9 >= FAST_PATH <PF13>= END_DOC <PF18>= DOC_INQ <PA2 >= SIGN_ON
 I0010 RECORD UPDATING IS SUCCESSFUL

همانطور که در این صفحه تصویر مشاهده می‌نمائید می‌توان بخشی از مقدار موجودی را با رمز وضعیت ۹ بعنوان ذخیره جدا نمود در این صورت بقیه موجودی در رمز وضعیت مربوطه باقی خواهند ماند.

MAI30S02
U080

MATERIAL SYSTEM
* SURPLUS ITEMS RECORD AMENDMENT *

74/11/08
07:20:33

DOC TYPE.: MT 30A :
MG CODE..: 01 :
STORE NO.: 89 :
DOC NO...: 7400019 :

ADMIN.....: 23 :
DOC DATE...: 741108 :

DISP. STORE: :
PMR/DCMR...: :
MESC.....: 0302720643 :
LINE NO....: 71 :
DESCRIPTION: SHEAVE 55 IN.DIA. 1-3/8IN

DISP. ADMIN...: :
ITEM NO.....: :
UNIT.....: NO :
SURP IND.....: :

O L D		N E W	
STATUS	QTY	STATUS	QTY
3	302	4	302
9	180		

<PF1 >= SCRN_HELP <PF2 >= FLD_HELP <PF3 >= EXIT <PF5 >= REFRESH
<PF9 >= FAST_PATH <PF13>= END_DOC <PF18>= DOC_INQ <PA2 >= SIGN_ON

همانطور که مشاهده می‌نمائید در این صفحه تصویر مقدار موجودی را به رمز وضعیت 4 برده که به معنای آن است که موجودی در سطح وزارت مورد نیاز نمی‌باشد.

MAI30S03
U080MATERIAL SYSTEM
* SURPLUS ITEMS RECORD DELETION *74/11/08
07:23:09DOC TYPE.: MT 30D :
MG CODE.: 01 :
STORE NO.: 89 :
DOC NO.: 7400019 :ADMIN.....: 23 :
DOC DATE.: 741108 :DISP. STORE: :
PMR/DCMR...: :
MESC.....: 0302720643 :
LINE NO....: 71 :
DESCRIPTION: SHEAVE 55 IN.DIA. 1-3/8INDISP. ADMIN...: :
ITEM NO.....: :
UNIT.....: NO :
SURP IND.....: :
:

STATUS	QTY
4	302
9	180

<PF1 >= SCRN_HELP <PF2 >= FLD_HELP <PF3 >= EXIT <PF5 >= REFRESH
 <PF9 >= FAST_PATH <PF13>= END_DOC <P18 >= DOC_INQ <PA2 >= SIGN_ON
 I000 MULTIPLE ERRORS , PLEASE PRESS <PF4> TO VIEW MESSAGES

از این صفحه تصویر جهت حذف سابقه قلم استفاده میشود. حذف قلم در صورتی امکان پذیر است که قلم مربوطه
 موجودی نداشته باشد و هیچ رکوردی وابسته در پرونده های مربوطه وجود نداشته باشد.
 در این صفحه همانطور که مشاهده میشود دستور حذف داده شده و چندین اشکال وجود دارد که پیام زیر صفحه
 تصویر مبین آن است.

```

MAI30S03                                MATERIAL SYSTEM                                74/11/08
U080                                     * SURPLUS ITEMS RECORD DELETION *          07:23:09
*****
DOC TY *                                QUERY OF ERROR MESSAGE                       PAGE_NO: 1 *
MG COD * MSG_NO                          MSG_TEXT                                       *
STORE * ----- *
DOC NO * S0582 STOCK QTY NOT ZERO,DELETION NOT ALLOWED *
      * S0600 STOCK VALUE NOT ZERO,DELETION NOT ALLOWED *
DISP. * S0219 WRITE ON/OFF TABLE CONTAINS RECORD, DELETION NOT ALLOW *
PMR/DC * *
MESC.. * *
LINE N * *
DESCRI * *
      * *
      * *
      * ----- *
      * <PF3>= EXIT <PF7>= BWD <PF8>= FWD <PF20>= PRINT *
      * *
      * *****
-----
<PF1 >= SCRN_HELP    <PF2 >= FLD_HELP    <PF3 >= EXIT    <PF5 >= REFRESH
<PF9 >= FAST_PATH    <PF13>= END_DOC    <P18 >= DOC_INQ    <PA2 >= SIGN_ON
    
```

در این صفحه تصویر اشکالاتی که در موقع حذف قلم توسط سیستم اعلام شده مشاهده می‌نمائید. برای دریافت اینگونه اشکالات سیستم پیام میدهد.

MULTIPLE ERRORS, PLEASE PRESS PF4 ...

که در اینصورت اگر کلید PF4 فشار داده شود. پنجره‌ای به شکل فوق باز شده و اشکالات مربوطه نشان داده میشود.

MAI30S14
U080MATERIAL SYSTEM
* SURPLUS ITEMS GENERAL INQUIRY *74/11/08
07:33:44

MG_CODE.....: 01 : STORE_NO....: 89 ADMIN....: 23 : PAGE 1
 DISP. STRORE: DISP. ADMIN: : PMR/DCMR: : ITEM NO: :
 MESC.....: 0302720643 :UNIT.: NO :

ACT	DISP.	DISP.	PMR/DCMR	ITEM	M.E.S.C	UN	LINE	DESCRIPTION
CODE	STORE	ADMIN	NO	NO		IT	NO	
					0302720643	NO	71	SHEAVE 55 IN.DIA. 1-3/8IN

 <PF1>= SCRN_HELP <PF2>= FLD_HELP <PF3>= EXIT <PF5>= REFRESH <PF6>= TOP
 <PF7>= BWD <PF8>= FWD <PF9>= FAST_PATH <PA2>= SIGN_ON
 I0005 END OF THE FILE

در این صفحه تصویر اقلام مازاد بر نیاز را مشاهده می‌نمائید برای دریافت این صفحه تصویر اطلاعات رمزمدیریت شماره انبار ، رمزسازمانی بایستی وارد شود . تغذیه بقیه اطلاعات اختیاری میباشد .

MAI30S15
U090MATERIAL SYSTEM
* SURPLUS ITEMS INQUIRY BY DESCRIPTION *74/11/08
08:08:39

MG_CODE.....: 01 : STORE_NO...: 89 ADMIN...: 22 : PAGE 1
 DISP. STRORE: DISP. ADMIN: : PMR/DCMR: : ITEM NO: :
 DESC.....: *METER :

ACT CODE	DISP. STORE	DISP. ADMIN	PMR/DCMR NO	ITEM NO	LINE NO	DESCRIPTION
	89	22	1223531001	02	01	CHAIN SIZE 1 METER

<PF1>= SCRN_HELP <PF2>= FLD_HELP <PF3>= EXIT <PF5>= REFRESH <PF6>= TOP
 <PF7>= BWD <PF8>= FWD <PF9>= FAST_PATH <PA2>= SIGN_ON

در این صفحه تصویر امکان رویت اقلام مازاد براساس شرح قلم موجود می باشد. تغذیه رمز مدیریت و بخشی از شرح کالا الزامی می باشد. در این صورت سیستم کلیه اقلامی که در شرح آنها کلمه تعیین شده وجود دارند نشان میدهد. علامت "*" در ابتدای کلمه درج شده در شرح به این منظور استفاده میشود که کلمه مربوطه در هر جای شرح باشد در گزارش منظور نماید.

MAI30S50
U080MATERIAL SYSTEM
* SURPLUS ITEMS AMENDMENT INQUIRY AND DELETION *74/11/08
08:10:34

MG_CODE...: 01 : STORE_NO: 89 : ADMIN : 23 : PAGE 1
 REQUEST_NO: :ITEM_NO: :
 AMEND DATE ==> FROM.: : TO.: 741108 : AMEND TYPE: :

ACT CODE	AMEND DATE	AMEND TYPE	M.E.S.C	UNIT	SURP IND	SURP STATUS	AMEND QTY	DOCUMENT NO	..DISPATCH.. STORE ADMIN
740503	A	0109310999	NO	D				7400011	
740923	A	0109310999	NO			1	75	7400012	
	A	0109310999	NO			2	75	7400012	
	A	0109310999	NO			3	75	7400012	
	A	0109310999	NO			4	75	7400012	
740503	A	0109314973	ST	E				7400011	
741108	A	0302720643	NO			1	482	7400019	
	A	0302720643	NO			2	482	7400019	
	A	0302720643	NO			3	482	7400019	

<PF1 >= SCR HELP <PF2 >= FLD HELP <PF3 >= EXIT <PF6 >= TOP <PF7 >= BWD
 <PF8 >= FWD <PF9 >= FAST PATH <PF20>= PRINT <PA2>= SING ON

در این صفحه تصویر کلیه اصلاحات انجام شده بر روی اقلام مازاد رویت میگردد تغذیه اطلاعات رمز مدیریت

شماره انبار، رمز سازمانی الزامی و بقیه اختیاری میباشد.

MAI30S50
U080

MATERIAL SYSTEM
* SURPLUS ITEMS AMENDMENT INQUIRY AND DELETION *

74/11/08
08:10:34

```

MG_CODE...: 01 :          STORE_NO: 89   : ADMIN   : 23 :          PAGE 1
REQUEST_NO:          * * * * *
AMEND DATE ==>      *          HELP OF ACT_CODE          * MEND TYPE:   :
                    * CODE          DESCRIPTION          *
ACT  AMEND  AMEND  * ----- * ..DISPATCH..
CODE DATE  TYPE  * D      DELETE AMENDED ITEM      * STORE ADMIN
-----
740503  A    0 *
740923  A    0 *
        A    0 *
        A    0 *
        A    0 *
740503  A    0 * -----
741108  A    0 * <PF3>= EXIT <PF7>= BWD <PF8>= FWD *
        A    0 *
        A    0 * * * * *
    
```

<PF1 >= SCR HELP <PF2 >= FLD HELP <PF3 >= EXIT <PF6 >= TOP <PF7 >= BWD
<PF8 >= FWD <PF9 >= FAST PATH <PF20>= PRINT <PA2>= SING ON

چنانچه در ستون ACT CODE کلید PF2 را فشار دهید پنجره‌ای باز شده که در آن رمزهای محاز و شرح آنها نشان داده شده است. همانطور که مشاهده مینمائید اگر در ستون ACT CODE حرف D استفاده شود. رکورد مربوط به اصلاح قلم حذف خواهد شد و اگر حرف S مورد استفاده قرار گیرد اطلاعات بیشتری از آن رکورد در اختیار قرار خواهد گرفت.

MAI30S50
U080MATERIAL SYSTEM
* SURPLUS ITEMS AMENDMENT INQUIRY AND DELETION *74/11/08
08:12:36

MG_CODE...: 01 : STORE_NO: 89 : ADMIN : 23 : PAGE 1
 REQUEST_NO: : ITEM_NO: : : : :
 AMEND DATE ==> FROM.: : TO.: 741108 : AMEND TYPE: :

ACT CODE	AMEND DATE	AMEND TYPE	M.E.S.C	UNIT	SURP IND	SURP STATUS	AMEND QTY	DOCUMENT NO	..DISPATCH.. STORE ADMIN
D	740923	A	0109310999	NO		1	75	7400012	
		A	0109310999	NO		2	75	7400012	
		A	0109310999	NO		3	75	7400012	
		A	0109310999	NO		4	75	7400012	
	740503	A	0109314973	ST	E			7400011	
	741108	A	0302720643	NO		1	482	7400019	
		A	0302720643	NO		2	482	7400019	
		A	0302720643	NO		3	482	7400019	
		A	0302720643	NO		4	302	7400019	

-----<<<<<< PLEASE CONFIRM.....(Y/N): y : >>>>>>-----
 <PF1 >= SCR HELP <PF2 >= FLD HELP <PF3 >= EXIT <PF6 >= TOP <PF7 >= BWD
 <PF8 >= FWD <PF9 >= FAST PATH <PF20>= PRINT <PA2>= SING ON

چنانچه در ستون ACT CODE حرف D وارد و کلید ENTER را فشار دهید. سیستم جهت اخذ
 تأییدیه حذف پیام PLEASE CONFIRM Y/N را ارسال میدارد. اگر حرف Y را در مقابل
 آن وارد و کلید ENTER را فشار دهید حذف انجام خواهد شد. اگر حرف N و یا هر حرف دیگر غیر از
 Y را وارد نمائید حذف انجام نخواهد شد.

MAI30S20
U088MATERIAL SYSTEM
* GET INFORM. FOR SURPLUS INV. SEARCH *74/11/28
10:25:36

MG CODE.....: 01 : MESC/MESC RANGE.... :
DESCRIPTION.....: *valve :

- 1)- STANDARD SURPLUS
- 2)- DUMMY SURPLUS
- 3)- BOTH

PLEASE SELECT ONE OF THE ABOVE OPTIONS...: 3 :

 <PF1 >= SCRN_HELP <PF2 >= FLD_HELP <PF3 >= EXIT <PF5 >= REFRESH
 <PF9 >= FAST_PATH <PA2 >= SIGN_ON

این صفحه تصویر جهت رویت اقلام مازاد مورد استفاده قرار میگیرد. تغذیه رمز مدیریت الزامی میباشد
 و از دو عنصر اطلاعاتی دامنه شماره طبقه‌بندی کالا و شرح یکی بایستی پرباشد.
 اگر شماره یک انتخاب شود جستجو در محدوده اقلام دارای شماره طبقه‌بندی واقعی انجام خواهد شد.
 اگر شماره دو انتخاب شود جستجو در محدوده اقلام با شماره طبقه‌بندی غیرواقعی انجام خواهد شد.
 اگر شماره سه انتخاب شود در دو مجموعه را تحت جستجو قرار خواهد داد.

```

MAI3CS20                MATERIAL SYSTEM                74/11/08
U080                    * GET INFORM. FOR SURPLUS INV. SEARCH *      08:17:05
* * * * *
*                        SEARCH STRATEGY                      *
* ----- *
MG CODE.....: 01 :    * BY THIS SELECTION,SEARCH STRATEGY MAY BE FORMED *
* IN TWO WAYS AS FOLLOWS:                                     *
* * * * *
* G)- SEARCH STARTING FROM MESC GENERAL INDEX,                *
* CONTINUING VIA MESC HEADER , MESC SUBHEADER                 *
1)- STANDARD SURPLU * AND/OR MESC LIBRARY & ENDING IN INVENTORY. *
* * * * *
2)- DUMMY SURPLUS   * I)- SEARCH DIRECTLY IN INVENTORY.      *
* * * * *
3)- BOTH            * EACH OF ABOVE STRATEGIES MAY BE SELECTED BY *
* ENTERING LETTERS "G" OR "I" INTO FOLLOWING FIELD           *
* RELATIVELY.                                                *
PLEASE SELECT O * SEARCH CODE...: I :                          *
* ----- *
* <PF2 >= FLD_HELP    <PF3 >= EXIT                             *
<PF1 >= SCRN_HELP    <P *
<PF9 >= FAST_PATH    <P * * * * *
    
```

چنانچه در صفحه تصویر یکی از شماره ها را انتخاب و کلید ENTER را فشار دهید پنجره ای باز شده که در آن امکان دو انتخاب به شرح زیر وجود دارد.

- G : ابتدا شرح و مشخصات را نشان داده و در انتها موجودی آن را نشان خواهد داد.
- I : مستقیما " به پرونده موجودی مراجعه کرده و وضعیت موجودی آن را نشان میدهد.

MAI30S22 MATERIAL SYSTEM 74/11/08
 U080 * SURPLUS ITEMS INQUIRY(STANDARD/NON STANDARD) * 08:18:27

PAGE...: 1

ACT CODE	MG CODE	STORE	ADM	REQUEST NO	ITM	MESC	UNIT	SURPLUS STAT.	IND.	QUANTITY CLOSE	RESRVE
	01	02	23			0202100083	NO	1		2	
		89	02	22	1223531001	01	7400000001	NO		10	

<PF1 >= SCRN_HELP <PF2 >= FLD_HLP <PF3 >= EXIT <PF6 >= TOP
 <PF7 >= BWD <PF8 >= FWD <PF20>= PRINT

اگر در صفحه تصویر قبل حرف I انتخاب شود این صفحه تصویر ظاهر میشود که میزان موجودی اقلام مازاد را نشان میدهد در ستونهای اول شماره انبار و رمز سازمانی مربوطه قابل رویت است •
 اگر نیاز به اطلاعات بیشتر داشته باشد می توانید از ستون ACT CODE استفاده نمائید •

MAI30S22
U080

MATERIAL SYSTEM
* SURPLUS ITEMS INQUIRY(STANDARD/NON STANDARD) *

74/11/08
08:18:27

PAGE...: 1

ACT	MG			HELP OF ACT_CODE				QUANTITY	
CODE	CODE	STORE	AD	CODE	DESCRIPTION			CLOSE	RESRVE
	01	02	23	D	DESCRIPTION			2	
		89 02	22					10	

				* <PF3>= EXIT <PF7>= BWD <PF8>= FWD					

<PF1 >= SCRN_HELP <PF2 >= FLD_HLP <PF3 >= EXIT <PF6 >= TOP
<PF7 >= BWD <PF8 >= FWD <PF20>= PRINT

اگر در ستون ACT CODE کلید PF2 فشار داده شود پنجره‌ای به شکل فوق باز شده که در آن کلیه حروف مجاز و شرح عملکرد آنها نشان داده شده است.

MAI30S22
U080

MATERIAL SYSTEM
* SURPLUS ITEMS INQUIRY(STANDARD/NON STANDARD) *

74/11/08
08:23:41

PAGE...: 1

ACT CODE	MG CODE	STORE	ADM	REQUEST NO	ITM	MESC	UNIT	SURPLUS STAT. IND.	QUANTITY CLOSE	RESRVE
D	01	02	23			0202100083	NO	1	2	
D		89 02	22	1223531001	01	7400000001	NO		10	

 <PF1 >= SCRN_HELP <PF2 >= FLD_HLP <PF3 >= EXIT <PF6 >= TOP
 <PF7 >= BWD <PF8 >= FWD <PF20>= PRINT

اگر هدف شماررویت شرح و مشخصات اقلام مازاد باشد می بایستی حرف D را در ستون ACT CODE وارد نموده و کلید ENTER را فشار دهید.

MAI01S01
U080MATERIAL SYSTEM
* STORE STOCK INQUIRY (LIB. INFORMATION) *74/11/08
08:20:47MESC CENTER.: N : MESC.: 0202100083 : UNIT.: NO :
PLEASE PRESS " S " FOR FURTHER INFORMATION.: :

LINE MARKER	MESC	DESCRIPTION
----------------	------	-------------

H	020210000	PARTS FOR "BAKER" CAC SINGLE WELL CONTROL PANEL, PROPOSAL NO. 8924-026 LOCATION KHANGIRAN G.G.S.
I	0202100083	RELIEF VALVE SET A 8500

<PF1>= SCRN_HELP <PF2>= FLD_HELP <PF3>= EXIT <PF20>= PRINT

اگر در صحنه تصویر قبل در ستون ACT CODE حرف D وارد نموده باشید این صفحه تصویر ظاهر
میشود. در این صفحه تصویر اطلاعات شرح و مشخصات قلم شامل شرح سرفصل و شرح قلم به همراه شماره
طبقه بندی کالا نشان داده شده است. اگر نیاز به اطلاعات بیشتر داشته باشید می توانید در مقابل عبارت
FURTHER INFORMATION حرف N را وارد و کلید ENTER را فشار دهید.
چون شماره طبقه بندی واقعی بنوده اطلاعات از پرونده کتابخانه طبقه بندی کالا اخذ و نمایش داده شده است.

MAI30S22 MATERIAL SYSTEM 74/11/08
 U080 * SURPLUS ITEMS INQUIRY(STANDARD/NON STANDARD) * 08:20:22

PAGE..: 1

ACT	MG	STORE	AD	LINE	DESCRIPTION OF SURPLUS ITEMS	DESCRIPTION	PAGE_NO: 1
*	01	02	23	01	VALVE DESCRIPTION FOR TEST		
D		89	02	22			
* <PF3>= EXIT <PF6>= TOP <PFF>= BWD <PF8>= FWD							
* I0005 END OF THE FILE							
* <PF1 >= SCRNM_HELP * <PF8 >= FWD <PF20>= PRINT							
* <PF7 >= BWD							

در این صفحه تصویر شرح قلم مازاد را به شکلی متفاوت از صفحه تصویر قبل مشاهده مینمائید .

این قلم دارای شماره، طبقه بندی، غیر واقعی بوده است . بنابراین شرح و مشخصات آن از پرونده های طبقه بندی

کالا اخذ نشده است .