



## سیستم یکنواخت کالا

مجموعه روشها و دستورالعملهای اجرایی  
طبقه بندی کالا

موضوع : جدول راهنمایی طبقه بندی کالا

راهنمای استفاده کنندگان

گروه اجرایی کالا

خرداد ماه ۷۵



مجموعه روشها و دستورالعملهای اجرایی طبقه‌بندی کالا  
سیستم پیوسته و یکنواخت تدارکات و امور کالا

جدول راهنمایی طبقه‌بندی کالا

موضوع :  
عنوان سند :  
شماره سند :

۱- مقدمه

در جدول راهنمایی طبقه بندی کالا اطلاعات مشترک شرح و مشخصات کالا، تجهیزات و دستگاههای مورد نیاز، دسته بندی شده و این اطلاعات مشترک از کل به جزء در مقابل شماره گروههای اصلی، فرعی و فرعی فرعی طبقه بندی می شوند.

اداره طبقه بندی کالا برای کدگذاری و طبقه بندی اقلام جدید، در سیستم طبقه بندی کالا از جدول فوق استفاده می نماید بدین ترتیب که :

ابتدایش رقم اول طبقه بندی اقلام جدید بر اساس جدول فوق مشخص میشود.

در صورتیکه در پرونده طبقه بندی کالا ( LIB ) برای اقلام جدید سر فصل اصلی ( و در صورت لزوم سرفصل فرعی ) وجود نداشته باشد ابتدا برای این اقلام سرفصل اصلی ( بنابر مورد سرفصل فرعی ) ایجاد میشود.

در مرحله بعد شماره ردیف ( شماره سریال ) و نهایتاً " ده رقم کامل شماره طبقه بندی اقلام جدید مشخص به همراه شرح و مشخصات آنها در سیستم ثبت میشوند.

در این محبت نحوه ثبت اطلاعات در جدول راهنمایی طبقه بندی کالا در مقابل ۶،۴،۲ گروه اصلی، فرعی و فرعی فرعی و همینطور دامنه و یا محدوده ای از ۶ رقم گروه فرعی فرعی در سیستم طبقه بندی کالا تشریح شده است .



شرکت ملی استاندارد ایران

## مجموعه روشها و دستورالعملهای اجرایی طبقه‌بندی کالا سیستم پیوسته و یکنواخت تدارکات و امور کالا

موضوع : عنوان سند : شماره سند :	جدول راهنمایی طبقه‌بندی کالا
<p>۲- نحوه تنظیم و تکمیل فرم ایجاد / اصلاح / ابطال سابقه جدول راهنمایی طبقه بندی کالا / MT12 ( پیوست شماره ۱ )</p> <p>۲-۱ نوع سند DOC.TYPE MT12</p> <p>معرف فرم ایجاد/اصلاح/ابطال سابقه جدول راهنمایی طبقه بندی کالا در سیستم کالا است که از قبل بر روی این فرم چاپ شده است .</p> <p>۲-۲ رمز عملکرد : DESIGNATION CODE</p> <p>کاربرد رمزهای عملکرد که بنا بر مورد درستون فوق قرار می‌گیرد به شرح ذیل است .</p> <p>" خالی " برای ایجاد سابقه</p> <p>" A " برای اصلاح سابقه</p> <p>" D " برای حذف سابقه</p> <p>۲-۳ شماره سند DOC.NO</p> <p>زمانیکه اطلاعات فرم به سیستم داده میشود شماره سند توسط سیستم بطور اتوماتیک ایجاد خواهد شد و این شماره از طریق تنظیم کننده سند بطور دستی در روی فرم مذکور جهت پی گیری بعدی درستون فوق درج میگردد .</p>	
خدمات بازرگانی (خدمات مکانیزه، طرحها و روشها) صفحه ۲: تاریخ انتشار: خردادماه ۷۵	



سازمان اسناد و کتابخانه ملی جمهوری اسلامی ایران

## مجموعه روشها و دستورالعملهای اجرایی طبقه‌بندی کالا سیستم پیوسته و یکنواخت تدارکات و امور کالا

موضوع : عنوان سند : شماره سند :	جدول راهنمایی طبقه‌بندی کالا
<p>۲-۴ تاریخ سند DOC. DATE</p> <p>تاریخ سال ، ماه ، روز تنظیم فرم از چپ به راست در این ستون نوشته میشود.</p>	
<p>۲-۵ شماره گروه / گروه بندی CODING SCHEDULE</p> <p>دورقم شماره گروه اصلی ویا ۴ رقم گروه اصلی و فرعی ویا ۶ رقم گروه اصلی ، فرعی و فرعی بنا بر مورد در این ستون منظور خواهد شد چنانچه ایجاد سابقه برای محدودای از گروههای فرعی فرعی مورد نظر باشد برای رقم هفتم در ستون فوق علامت "-" منظور شده ورقمهای هشتم و نهم آن ، دورقم آخر گروه فرعی محدودده گروههای مورد نظر قراردادده میشود بعنوان مثال 01 - 020301</p>	
<p>۲-۶ شرح کالا DESCRIPTION</p> <p>شرح کالا مربوط به عنوان گروههای فوق ( موضوع ۲-۵ ) در این ستون درج میگردد.</p>	
<p>۲-۷ اطلاعات متفرقه MISC. INFO.</p> <p>چنانچه ثبت اطلاعات متفرقه در مقابل گروه / گروههای اصلی / فرعی ویا فرعی فرعی مورد نظر باشد در این ستون نوشته میشود.</p>	
<p>خدمات بازرگانی (خدمات مکانیزه ، طرحها و روشها) صفحه ۲: تاریخ انتشار خردادماه ۷۵</p>	



شرکت ملی نفت ایران

## مجموعه روشها و دستورالعملهای اجرایی طبقه‌بندی کالا سیستم پیوسته و یکنواخت تدارکات و امور کالا

موضوع : عنوان سند : شماره سند :	جدول راهنمایی طبقه‌بندی کالا
<p>۳- نحوه ثبت اطلاعات فرم جدول راهنمایی طبقه بندی کالا در سیستم</p> <p>۳-۱ اطلاعات فرم فوق از طریق صفحه تصویری "CODING SCHEDULE CREATION" به سیستم تغذیه میشود (تصویر شماره ۱-)</p> <p>۳-۲ برای دسترسی به این صفحه تصویری در روی فهرست برنامه MSC گزینه "CDS" انتخاب به سیستم داده شده پس از آن در روی فهرست برنامه های CDS گزینه "01" ثبت وبه کامپیوتر تغذیه میگردد.</p> <p>۳-۳ در روی این صفحه تصویری رمز مرکز طبقه بندی کالا، شماره گروه /گروه بندی ، شرح کالا ، اطلاعات متفرقه (در صورت لزوم ) ثبت وبه سیستم داده میشود این اطلاعات پس از ورود به سیستم کنترل و ویرایش شده ، در صورت گذاشتن از مراحل کنترلی در کامپیوتر برای اقلام مورد نظر سابقه ایجاد میشود. و مضافاً پیام ذیل در پائین صفحه تصویری درتائید ثبت اطلاعات در سیستم ظاهر میشود.</p> <p>(تصویر شماره ۲-)</p> <p>RECORD INSERTION IS SUCCESSFUL</p> <p>۳-۴ اگر اطلاعات فوق پس از ورود به سیستم در مراحل کنترلی مواجه با اشکال باشند پیام مردودی آن در ذیل صفحه تصویری ظاهر</p>	
خدمات بازرگانی (خدمات مکانیزه، طرحها و روشها) صفحه ۴ : تاریخ انتشار: خردادماه ۲۵	



## مجموعه روشها و دستورالعملهای اجرایی طبقه‌بندی کالا سیستم پیوسته و یکنواخت تدارکات و آموزش کالا

موضوع : عنوان سند : شماره سند :	جدول راهنمایی طبقه‌بندی کالا
<p>میشود و چنانچه بیش از یک پیام مردودی برای اطلاعات فوق وجود داشته باشد این پیامها را میتوان با زدن کلید PF4 در صفحه جداگانه ای مشاهده نمود.</p>	
خدمات بازرگانی (خدمات مکانیزه ، طرحها و روشها) : صفحه ۵۰ : تاریخ انتشار : خردادماه ۷۵	



شرکت ملی نفت ایران

## مجموعه روشها و دستورالعملهای اجرایی طبقه‌بندی کالا سیستم پیوسته و یکنواخت تدارکات و امور کالا

جدول راهنمایی طبقه‌بندی کالا	موضوع : عنوان سند : شماره سند :
<p>۴- شرایط و ضوابط کنترلی برای ایجاد سابقه جدول راهنمایی طبقه‌بندی کالا در سیستم :</p> <p>۴-۱ برای ایجاد گروه فرعی بایستی قبلاً "گروه اصلی مربوط به آن در سیستم ایجاد شده باشد .</p> <p>۴-۲ برای ایجاد گروه فرعی فرعی بایستی قبلاً "گروه فرعی مربوط به آن در سیستم ایجاد شده باشد .</p> <p>۴-۳ فیلد شماره سند بایستی خالی باشد چون عموماً " شماره سند توسط سیستم ایجاد میشود .</p> <p>۴-۴ در صورتیکه برای محدوده / دامنه ای از گروههای فرعی فرعی در سیستم سابقه ایجاد می شود در فیلد "CODING.SCH." رقم هفتم بایستی دارای علامت "-" ثبت شده و رقمهای هشتم و نهم آن بایستی کویای دورقم آخر محدود گروه فرعی فرعی باشد .</p> <p>( مطابق مثال قبل 020301-04 )</p> <p>تذکر : در صورتیکه اطلاعات جدول راهنمایی طبقه بندی کالا پس از ورود به سیستم دارای شرایط فوق نباشد (موضوع بندهای فوق ) متناسب با نوع اشکال پیامهای مردودی در ذیل</p>	
خدمات بازرگانی (خدمات مکانیزه، طرحها و روشها) صفحه ۶ تاریخ انتشار: خردادماه ۷۵	



شرکت ملی پالایش نفت ایران

مجموعه روشها و دستورالعملهای اجرایی طبقه‌بندی کالا

سیستم پیوسته و یکنواخت تدارکات و امور کالا

جدول راهنمایی طبقه‌بندی کالا	موضوع : عنوان سند : شماره سند :
<p>صفحه تصویری ظاهر میشوند و در این قبیل موارد بایستی نشانگر (CURSOR) را در روی صفحه تصویری در مقابل فیلد که دارای اشکال است قرار داده و اطلاعات صحیح را جایگزین نموده و مجدداً به سیستم تغذیه نمود.</p>	
خدمات بازرگانی (خدمات مکانیزه، طرحها و روشها) صفحه ۷ تاریخ انتشار بخردادماه ۷۵	





مجموعه روشها و دستورالعملهای اجرایی طبقه‌بندی کالا  
سیستم پیوسته و یکنواخت تدارکات و آموز کالا

موضوع : عنوان سند : شماره سند :	جدول راهنمایی طبقه‌بندی کالا
<p>۵- نحوه اصلاح اطلاعات جدول راهنمایی طبقه بندی کالا</p> <p>۵-۱ برای دستیابی به صفحه تصویری "اصلاح اطلاعات جدول راهنمایی طبقه بندی کالا" بایستی درروی فهرست برنامه های "CDS" "گزینه " 02" انتخاب وبه سیستم تغذیه شود پس ازآن صفحه تصویری فوق در دسترس خواهدبود.</p> <p>تصویر شماره ۳ - CODING SCHEDULE AMENDMENT.</p> <p>۵-۲ ابتدا اطلاعات کلیدی شامل رمزمرکز طبقه بندی ، شماره گروه / گروه بندی درروی صفحه تصویری فوق ثبت وبه سیستم داده میشود، این اطلاعات بعد از ورود به سیستم ویرایش و کنترل شده وپس از گذاشتن از مراحل کنترلی به همراه اطلاعات شرح کالا،اطلاعات متفرقه (درصورت موجود بودن درسیستم ) درروی صفحه تصویری فوق الذکر ظاهر میشود.</p> <p>۵-۳ از طریق صفحه تصویری فوق تنها شرح کالاو اطلاعات متفرقه قابل اصلاح وتغییر خواهدبود برای این منظور لازم است نشانگر ( CURSOR ) درمقابل فیلد مورد نظر قرارگرفته و اطلاعات صحیح جایگزین اطلاعات قبلی شده و مجددا"به سیستم داده شود.</p> <p>اطلاعات جدید پس از ورود به سیستم ویرایش شده درصورت گذشتن از مراحل کنترلی بجای اطلاعات قبلی درسیستم ثبت وپیام</p>	
خدمات بازرگانی (خدمات مکانیزه، طرحها و روشها) صفحه ۸ : تاریخ انتشار: خردادماه ۷۵	

MAM30S01  
U089

MATERIAL SYSTEM  
\* CODING SCHEDULE CREATION \*

75/03/02  
10:12:10

MESC CENTER : : DOC NO: :  
CODE SCHEDULE: :  
DESCRIPTION :  
MISC INFO : :

---

<PF1 >= SCRN\_HELP <PF2 >= FLD\_HELP <PF3 >= EXIT <PF9>= FAST\_PATH  
<PF13>= END\_DOC <PF18>= DOC\_ITEM <PA2 >= SIGN\_ON

PICTURE NO.1

MAM30S01  
U089

MATERIAL SYSTEM  
\* CODING SCHEDULE CREATION \*

75/03/02  
10:14:37

MESC CENTER : N : DOC NO: 82 :  
CODE SCHEDULE: 020203 :  
DESCRIPTION : MMMMMMMM.GGGGG.LLLL.  
MISC INFO : :

---

<PF1 >= SCRN\_HELP <PF2 >= FLD\_HELP <PF3 >= EXIT <PF9>= FAST\_PATH  
<PF13>= END\_DOC <PF18>= DOC\_ITEM <PA2 >= SIGN\_ON  
I0008 RECORD INSERTION IS SUCCESSFUL

PICTURE NO.2

MAM30S02  
U089

MATERIAL SYSTEM  
\* CODING SCHEDULE AMENDMENT \*

75/03/02  
10:17:14

MESC CENTER : : DOC NO: :  
CODE SCHEDULE: :  
DESCRIPTION :  
MISC INFO : :

---

<PF1 >= SCRN\_HELP <PF2 >= FLD\_HELP <PF3 >= EXIT <PF5>= REFRESH  
<PF9 >= FAST\_PATH <PF13>= END\_DOC <PF18>= DOC\_ITEM <PA2>= SIGN\_ON

PICTURE NO.3



مجموعه روشها و دستورالعملهای اجرایی طبقه‌بندی کالا  
سیستم پیوسته و یکنواخت تدارکات و امور کالا

<p>موضوع : عنوان سند : شماره سند :</p>	<p>جدول راهنمایی طبقه‌بندی کالا</p>
<p>ذیل در پائین صفحه تمویری ظاهر میشود.</p> <p>تصویر شماره - ۴      RECORD UPDATING IS SUCCESSFUL</p> <p>تذکر : اطلاعات کلیدی / اصلی شامل رمز مرکز طبقه بندی ، شماره سند ، شماره گروه / گروه بندی که قبلاً "درسیستم ایجاد شده است از طریق صفحه تصویری فوق قابل اصلاح و تغییر نخواهند بود ، در صورتیکه اصلاح و تغییر این قبیل اطلاعات مورد نظر باشد ابتدا بایستی رکورد بوجود آمده در مقابل شماره گروه و یا گروه بندی را از طریق صفحه تصویری ابطال سابقه جدول راهنمایی طبقه بندی کالا از سیستم حذف نموده پس از آن با اطلاعات صحیح و مورد نظر در کامپیوتر سابقه ایجاد نمود.</p>	
<p>خدمات بازرگانی (خدمات مکانیزه ، طرحها و روشها)      صفحه : ۱۰      تاریخ انتشار : خردادماه ۷۵</p>	



شرکت ملی نفت ایران

## مجموعه روشها و دستورالعملهای اجرایی طبقه‌بندی کالا سیستم پیوسته و یکنواخت تدارکات و امور کالا

<p>موضوع : عنوان سند : شماره سند :</p>	<p>جدول راهنمایی طبقه‌بندی کالا</p>
<p>۶- شرایط و ضوابط کنترلی سیستم برای اصلاح سابقه جدول راهنمایی طبقه‌بندی کالا ۶-۱ شماره سند رکوردی که سابقه آن اصلاح میشود بایستی در سیستم وجود داشته باشد.</p> <p>۶-۲ همانطوریکه فوقاً اشاره شد تنها شرح کالا و اطلاعات متفرقه در مقابل شماره گروه / گروه بندی و شماره سند مورد نظر قابل اصلاح خواهند بود.</p>	
<p>خدمات بازرگانی (خدمات مکانیزه، طرحها و روشها) صفحه ۱۱: تاریخ انتشار: خردادماه ۷۵</p>	



شرکت ملی نفت ایران

## مجموعه روشها و دستورالعملهای اجرایی طبقه‌بندی کالا سیستم پیوسته و یکنواخت تدارکات و امور کالا

<p>موضوع : عنوان سند : شماره سند :</p>	<p>جدول راهنمایی طبقه‌بندی کالا</p>
<p>۷- ابطال سابقه جدول راهنمایی طبقه بندی کالا</p> <p>۷-۱ اگر در روی فهرست برنامه های " CDS " گزینه 03 انتخاب وبه سیستم داده شود صفحه تصویری ابطال سابقه جدول راهنمایی طبقه بندی در دسترس خواهد بود.</p> <p>تصویر شماره ۵ - CODING SCHEDULE DELETION</p> <p>۷-۲ چنانچه ابطال رکوردی از جدول راهنمایی طبقه بندی کالا مورد نظر باشد ابتداء در روی صفحه فوق اطلاعات کلیدی / اصلی ثبت وبه سیستم داده میشود، این اطلاعات عبارتند از : رمز مرکز طبقه بندی ، شماره سند، شماره گروه / گروه بندی</p> <p>۷-۳ اطلاعات اصلی پس از ورود به سیستم ویرایش و کنترل شده در صورت گذشتن از مراحل کنترلی به همراه شرح کالا و اطلاعات متفرقه آن در روی صفحه تصویری فوق ظاهر میشوند و مضافاً جمله ذیل جهت کسب تأیید نهائی ابطال در پایین صفحه تصویر منعکس میگردد.</p> <p>PLEASE CONFIRM ..... (Y/N)</p> <p>۷-۴ در صورتیکه در مقابل جمله فوق حرف "Y" ثبت به سیستم وارد شود رکورد مورد نظر از سیستم حذف و پیام ذیل در تأیید</p>	
<p>خدمات بازرگانی (خدمات مکانیزه، طرحها و روشها) صفحه ۱۲: تاریخ انتشار بخردادماه ۷۵</p>	



شرکت ملی بایگ ایران

## مجموعه روشها و دستورالعملهای اجرایی طبقه‌بندی کالا سیستم پیوسته و یکنواخت تدارکات و امور کالا

جدول راهنمایی طبقه‌بندی کالا	موضوع : عنوان سند : شماره سند :
<p>ابطال سابقه شماره گروه / گروه بندی داده شده به کامپیوتر در پاژین صفحه تصویری ظاهر می‌گردد.</p> <p>تصویر شماره ۶- RECORD DELETION IS SUCCESSFUL</p>	
خدمات بازرگانی (خدمات مکانیزه، طرحها و روشها) صفحه ۱۳: تاریخ انتشار: خردادماه ۷۵	

MAM30S02  
U089

MATERIAL SYSTEM  
\* CODING SCHEDULE AMENDMENT \*

75/03/02  
10:23:17

MESC CENTER : N :

DOC NO: 82 :

CODE SCHEDULE: 020203 :

DESCRIPTION : MMMMMMM.GAAA.CCC.

MISC INFO : F.123 :

---

<PF1 >= SCRN\_HELP   <PF2 >= FLD\_HELP   <PF3 >= EXIT   <PF5>= REFRESH  
<PF9 >= FAST\_PATH   <PF13>= END\_DOC   <PF18>= DOC\_ITEM   <PA2>= SIGN\_ON  
10010 RECORD UPDATING IS SUCCESSFUL

PICTURE NO.4

MAM30S03  
U089

MATERIAL SYSTEM  
\* CODING SCHEDULE DELETION \*

75/03/02  
10:25:36

MESC CENTER : :

DOC NO: :

CODE SCHEDULE: :

DESCRIPTION :

MISC INFO : :

---

<PF1 >= SCRN\_HELP   <PF2 >= FLD\_HELP   <PF3 >= EXIT   <PF9>= FAST\_PATH  
<PF13>= END\_DOC   <PA2 >= SIGN\_ON

PICTURE NO.5

MAM30S03  
U089

MATERIAL SYSTEM  
\* CODING SCHEDULE DELETION \*

75/03/02  
10:27:36

MESC CENTER : N :

DOC NO: 82 :

CODE SCHEDULE: 020203 :

DESCRIPTION : MMMMMMM.GAAA.CCC.

MISC INFO : F.123 :

---

----- <<<<<<< PLEASE CONFIRM.....(Y/N): Y : >>>>>>> -----  
<PF1 >= SCRN\_HELP   <PF2 >= FLD\_HELP   <PF3 >= EXIT   <PF9>= FAST\_PATH  
<PF13>= END\_DOC   <PA2 >= SIGN\_ON

RECORD DELETION IS SUCCESSFUL

PICTURE NO.6



شرکت ملی پالایش نفت ایران

## مجموعه روشها و دستورالعملهای اجرایی طبقه‌بندی کالا سیستم پیوسته و یکنواخت تدارکات و امور کالا

موضوع : عنوان سند : شماره سند :	جدول راهنمایی طبقه‌بندی کالا
<p>۸- شرایط و ضوابط کنترلی سیستم برای ابطال سابقه جدول راهنمایی طبقه‌بندی کالا</p> <p>۸-۱ شماره سند رکوردی که ابطال میشود بایستی در سیستم وجود داشته باشد.</p> <p>۸-۲ برای حذف گروه اصلی باید گروه فرعی مرتبط به آن در سیستم وجود نداشته باشد.</p> <p>۸-۳ برای حذف گروه فرعی باید گروه فرعی مرتبط به آن سیستم وجود نداشته باشد.</p> <p>به عبارت دیگر اگر در جدول راهنمایی طبقه بندی کالا گروههای اصلی دارای گروه فرعی باشند و یا اینکه گروههای فرعی دارای گروه فرعی بوده و حذف این گروهها مورد نظر باشد ابتداء باید گروه فرعی پس از آن گروه فرعی و نهایتاً "گروه اصلی از سیستم حذف شوند ، در غیر اینصورت حذف گروه اصلی قبل از گروه فرعی و حذف گروه فرعی قبل از گروه فرعی عملی نخواهد بود.</p>	
خدمات بازرگانی (خدمات مکانیزه، طرحها و روشها) صفحه : ۱۵ تاریخ انتشار : خردادماه ۷۵	





شرکت ملی نفت ایران

مجموعه روشها و دستورالعملهای اجرائی طبقه‌بندی کالا  
سیستم پیوسته و یکنواخت تدارکات و امور کالا

جدول راهنمائی طبقه‌بندی کالا	موضوع : عنوان سند : شماره سند :
<p>۹- رویت اطلاعات جدول راهنمائی طبقه بندی کالا از طریق شماره گروه ویا شرح و مشخصات کالا</p> <p>۹-۱ چنانچه در روی فهرست برنامه های "CDS" گزینه 04 انتخاب به سیستم داده شود صفحه تصویری رویت اطلاعات جدول راهنمائی طبقه بندی کالا از طریق شماره گروه ویا شرح و مشخصات کالادر دسترس خواهد بود.</p> <p>تصویر شماره ۷ CODING SCHEDULE INQUIRY BY NO.&amp; DESCRIPTION</p> <p>۹-۲ برای رویت اطلاعات جدول راهنمائی طبقه بندی کالادر روی صفحه تصویری فوق اطلاعات اصلی شامل رمز مرکز طبقه بندی ، شماره گروه ویاچند حرف (کاراکتر) از شرح کالا ، در صورتیکه شرح کالا در دسترس باشد شرح کامل آن ثبت به کامپیوتر تغذیه میگردد.</p> <p>۹-۳ با ورود اطلاعات اصلی به سیستم اطلاعات مورد نظر از طریق صفحه تصویری فوق قابل رویت خواهند بود.</p> <p>رویت اطلاعات از طریق شماره گروه :</p> <p>تصویر شماره - CODING SCHEDULE INQUIRY BY NO. &amp; DESCRIPTIONA</p> <p>رویت اطلاعات از طریق شرح و مشخصات کالا:</p> <p>تصویر شماره ۹- CODING SCHDEULE INQUIRY BY NO .&amp; DESCRIPTION</p>	
<p>خدمات بازرگانی (خدمات مکانیزه ، طرحها و روشها) صفحه : ۱۶ تاریخ انتشار خردادماه ۷۵</p>	



شرکت ملی استاندارد ایران

## مجموعه روشها و دستورالعملهای اجرایی طبقه‌بندی کالا سیستم پیوسته و یکنواخت تدارکات و امور کالا

جدول راهنمایی طبقه‌بندی کالا	موضوع : عنوان سند : شماره سند :
<p>تذکر : برای رویت اطلاعات جدول فوق از طریق شماره گروه میتوان ۶،۴،۲ رقم از شماره گروههای مورد نظر را به سیستم تغذیه نموده وبه اطلاعات آن در کامپیوتر دسترسی پیدا کرد.</p> <p>۹-۴ درستون ACT.CODE صفحه تصویری فوق درمقابل شماره گروه مربوطه آن چنانچه حرف " D " ثبت و به سیستم داده شود شرح مختصر گروه اصلی در روی همان صفحه تصویری ظاهر خواهد شد.</p>	
خدمات بازرگانی (خدمات مکانیزه، طرحها و روشها) صفحه : ۱۷ تاریخ انتشار بخردادماه ۷۵	

MAM30S06  
U089

MATERIAL SYSTEM  
\* CODING SCHEDULE INQUIRY BY NO. & DESCRIPTION \*

75/03/02  
10:40:19

MESC CENTER.: : CODING\_SC.: : PAGE: :  
DESC.: : : :  
ACT MISC.  
CODE CODING SC DESCRIPTION INFO.

<PF1>= SCRN\_HELP <PF2>= FLD\_HELP <PF3 >= EXIT <PF6>= TOP <PF7>= BWD  
<PF8>= FWD <PF9>= FAST\_PATH <PF20>= PRINT <PA2>= SIGN\_ON

PICTURE NO.7

MAM30S06  
U089

MATERIAL SYSTEM  
\* CODING SCHEDULE INQUIRY BY NO. & DESCRIPTION \*

75/03/02  
10:42:10

MESC CENTER.: N : CODING\_SC.: 0102 : PAGE: 1 :  
DESC.: : : :  
ACT MISC.  
CODE CODING SC DESCRIPTION INFO.

0102 H H D2  
010201 BBBB.HHHHHH/LLLLL  
010202 GGGGG.HHHH.NNNNN.

<PF1>= SCRN\_HELP <PF2>= FLD\_HELP <PF3 >= EXIT <PF6>= TOP <PF7>= BWD  
<PF8>= FWD <PF9>= FAST\_PATH <PF20>= PRINT <PA2>= SIGN\_ON

PICTURE NO.8

MAM30S06  
U089

MATERIAL SYSTEM  
\* CODING SCHEDULE INQUIRY BY NO. & DESCRIPTION \*

75/03/02  
10:55:05

MESC CENTER.: N : CODING\_SC.: : PAGE: 1 :  
DESC.: VALVE : : :  
ACT MISC.  
CODE CODING SC DESCRIPTION INFO.

0201 VALVE YYYY  
0340 VALVE, FLOAT FOR DRILL PIPE AND INSIDE BOP,S  
1234 VALVE  
123456 VALVE 12  
26 VALVE, RECIPROCATING (IRAN)  
35 VALVE 3INJ  
40 VALVE40 PLANTS AND COMPONENTS  
6123 VALVE

<PF1>= SCRN\_HELP <PF2>= FLD\_HELP <PF3 >= EXIT <PF6>= TOP <PF7>= BWD  
<PF8>= FWD <PF9>= FAST\_PATH <PF20>= PRINT <PA2>= SIGN\_ON

PICTURE NO.9



مجموعه روشها و دستورالعملهای اجرایی طبقه‌بندی کالا  
سیستم پیوسته و یکنواخت تدارکات و امور کالا

موضوع : عنوان سند : شماره سند :	جدول راهنمایی طبقه‌بندی کالا
<p>۱- رویت اطلاعات جدول راهنمایی طبقه‌بندی کالا از طریق شماره سند</p> <p>۱-۱ برای دستیابی به صفحه تصویری رویت اطلاعات جدول راهنمایی طبقه بندی کالا از طریق شماره سند در روی فهرست برنامه‌های " CDS " گزینه 05 انتخاب به کامپیوتر تغذیه میشود پس از ورود این گزینه به سیستم صفحه تصویری فوق در دسترس خواهد بود.</p> <p>تصویر شماره - ۱۰ CODING SCHEDULE INQUIRY BY DOC.NO.</p> <p>۱-۲ چنانچه در روی این صفحه تصویری اطلاعات اصلی شامل رمز مرکز طبقه بندی و شماره سند ثبت وبه کامپیوتر تغذیه شود اطلاعات گروه / گروههای که با شماره سند مورد نظر در پایگاه طبقه بندی کالادر کامپیوتر وجود دارد در روی این صفحه تصویری دیده میشوند.</p> <p>تصویر شماره - ۱۱ CODING SCHEDULE INQUIRY BY DOC. NO.</p> <p>همانطوری که در تصویر شماره - ۱۱ دیده میشود از طریق صفحه تصویری فوق شماره گروهها، شرح کالا و اطلاعات متفرقه که قبلا با شماره سند در سیستم ثبت شده است قابل رویت خواهند بود.</p>	
خدمات بازرگانی (خدمات مکانیزه، طرحها و روشها) صفحه ۱۹: تاریخ انتشار: خردادماه ۷۵	

MAM30S07  
U089

MATERIAL SYSTEM  
\* CODING SCHEDULE INQUIRY BY DOC NO. \*

75/03/02  
10:58:48

MESC CENTER.: : DOC NO.: : PAGE.: :

CODING SCH DESCRIPTION MIS\_INFO

<PF1>= SCRN\_HELP <PF2>= FLD\_HELP <PF3 >= EXIT <PF6>= TOP <PF7>= BWD  
<PF8>= FWD <PF9>= FAST\_PATH <PF20>= PRINT <PA2>= SIGN\_ON

PICTURE NO.10

MAM30S07  
U089

MATERIAL SYSTEM  
\* CODING SCHEDULE INQUIRY BY DOC NO. \*

75/03/02  
11:00:59

MESC CENTER.: N : DOC NO.: 1 : PAGE.: 1 :

CODING SCH DESCRIPTION MIS\_INFO

0109 DRAWWORKS AND HOISTS: G-N  
0110 DRIVE GROUP, SINGLE & MULTI. ENGINE FOR DRAWWORKS: G-N  
0111 DRAWWORKS AND HOISTS: O-Z  
0112 DRIVE GROUPS, SINGLE/MULTI. ENGINE FOR DRAWWORKS: O-Z  
0115 CABOT WORKOVER RIG  
0119 IDEAL EQUIPMENT ACCESSORIES  
0120 DRAWWORKS ACCESSORIES A-E  
0121 DRAWWORKS ACCESSORIES F-Z  
0136 POWER SWIVEL  
0140 DRIVE UNITS FOR ROTARY TABLES  
02 CEMENT & PRODUCTION MACHINERY  
03 DRILLING AND PRODUCTION TOOLS

<PF1>= SCRN\_HELP <PF2>= FLD\_HELP <PF3 >= EXIT <PF6>= TOP <PF7>= BWD  
<PF8>= FWD <PF9>= FAST\_PATH <PF20>= PRINT <PA2>= SIGN\_ON

PICTURE NO.11